

NATURALNIE WYGLĄDAJĄCE POWIERZCHNIE TO PRAWDZIWE PRZEŻYCIE

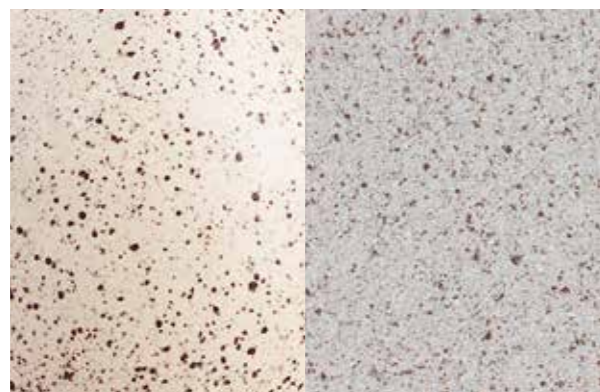
Perfekcyjnie niedoskonałe: Produkty z serii IGP-*LivingSurfaces* nadają powierzchniom wrażenia obecnego życia, jednocześnie chronią je w doskonały sposób przed wpływami atmosferycznymi poprzez najwyższą jakość IGP. Zobowiązanie wyjątkowości.

IGP-*LivingSurfaces*

Seria produktów *LivingSurfaces* to reakcja firmy IGP na trend „żywych” powierzchni. Żywe powierzchnie to powierzchnie świadomie niejednorodne pod względem rozłożenia pigmentu lub efektu. Podczas gdy poszczególne półfabrykaty muszą spełniać surowe tolerancje pod względem niezmienności materiałowo-technicznej i koloru, większość kilkuskładnikowych kombinacji farb proszkowych o charakterystycznych efektach może wykazywać indywidualne i widoczne optycznie wariacje poszczególnych partii produkcyjnych, na podobieństwo bloków skalnych z tego samego kamieniołomu.

Wysoka odporność na wpływ czynników atmosferycznych

Kategorie produktów z serii IGP-*LivingSurfaces* obejmujące efekt nakrapiany, strukturę falistą i ziarnistą, doskonale nadają się do zastosowania w architekturze i należą pod względem technicznym do grupy produktów o wysokiej odporności na działanie czynników atmosferycznych IGP-HWF*Classic* serii 59. Wszystkie powierzchnie posiadają certyfikat Qualicoat i odpowiadają pod względem stabilności koloru, połysku oraz właściwości mechanicznych powłoki i zabezpieczenia antykorozyjnego klasie 2 odporności na czynniki atmosferyczne. Wszystkie produkty, niezależnie od rodzaju powierzchni, dzięki parametrom wypalania od 20°/170° są wysoce wydajne energetycznie. Dalsze specyficzne cechy poszczególnych kategorii produktów tej serii znajdziecie Państwo w dokumentacji technicznej, wytyczna dotycząca przerebu VR 213 oraz informacja techniczna TI 112.



Jajo przepiórcze z lewej strony i IGP-*LivingSurfaces* Hazelnut z prawej.

ODDZIAŁY IGP

Ameryka Północna
IGP North America LLC
13050 Middletown Industrial Blvd
Unit D
Louisville, Kentucky 40223 U.S.A
Telefon +01 502 242 7187
info.us@igp-powder.com
www.igp-powder.com

Austria
IGP Pulvertechnik GesmbH
Alois Lutter-Strasse 33
Tor 2 / M38 / 8A
AT-2514 Traiskirchen
Telefon +43 (0)2252 508046
Fax +43 (0)2252 508046 14
info.at@igp-powder.com

Benelux
IGP Benelux BV
Rietveldstraat 18
NL-8013 RW Zwolle
Telefon +31 38 4600695
Fax +31 38 4600696
info@igpbenelux.nl
www.igp-powder.com

Francja
IGP Pulvertechnik SAS
Bâtiment Europa 1 – BP 70615
362 avenue Marie Curie
Archamps Technopole
FR-74166 St Julien en Genevois Cedex
Telefon +33 (0)4 50 95 35 10
Fax +33 (0)4 50 95 30 15
info.fr@igp-powder.com

Niemcy
IGP Pulvertechnik Deutschland GmbH
Alte Regensburger Strasse 14
DE-84030 Ergolding
Telefon +49 (0)871 966 77 0
Fax +49 (0)871 966 77 111
info.de@igp-powder.com
www.igp-powder.com



POWDER COATINGS.

IGP Pulvertechnik AG
Ringstrasse 30
9500 Wil, Szwajcaria
Telefon +41 (0)71 929 81 11
Fax +41 (0)71 929 81 81
www.igp-powder.com
info@igp-powder.com

Przedsiębiorstwo Grupy DOLD

Polska
IGP Pulvertechnik Polska Sp. z o.o.
ul. Łąkowa 3
PL-05-822 Milanówek
Telefon +48 22 724 94 49
Telefon/Fax +48 22 758 31 83
Fax +48 22 758 37 98
igp@igp.pl
www.igp.pl

Skandynawia
IGP Scandinavia AB
Drottensgatan 2
SE-222 23 Lund
Telefon +46 46 120 220
info.se@igp-powder.com

Węgry
IGP Hungary Kft.
Bercsényi M. u. 14.
HU-6000 Kecskemét
Telefon +36 76 507 974
Fax +36 76 507 975
info@igphungary.hu
www.igp-powder.com

Wielka Brytania
IGP UK
Fromeforde House
Church Road, Yate
GB-Bristol, BS37 5JB
Telefon +44 (0)1454 800 020
enquiries@igpuk.com

Włochy
Manager rynku firmy IGP
Massimiliano Stanganelli
Mobile +39 327 38 70 168
massimiliano.stanganelli@igp-powder.com

PARTNERZY HANDLOWI

Bulgaria
TM Gamasytem Ltd.
35, Aleko Konstantinov
BG-1505 Sofia
Telefon +359 2943 3677
tmgama@omega.bg
www.itwfinishingbg.com

Czechy/Słowacja
OK Color spol. s.r.o.
F.V. Veselého 2760
CZ-193 00 Praha 9
Telefon +420 283 881 252
Fax +420 286 891 097
praha@okcolor.cz

Rosja
Industrial coating systems «KSK»
Lubertsy, ul. Krasnaya, 4
140000 Moscow Region
Telefon/Fax +7 (495) 232 64 42
www.ksk-systems.ru

Rumunia
S.C. Paint Art S.R.L.
Str. Gorjului nr. 5, sc. C, ap. 26
RO-550063 Sibiu
Telefon +40 (0)269 21 49 15
Fax +40 (0)269 21 49 15
office@paintart.ro
www.paintart.ro

Turcja
Altinboy Ltd.
Perpa Is Merkezi A blok Kat: 6 No: 526
TR-34384 Okmeydanı-Sisli, Istanbul
Telefon +90 212 222 87 01
Fax +90 212 222 67 92
omer@altinboy.com.tr
www.altinboy.com.tr

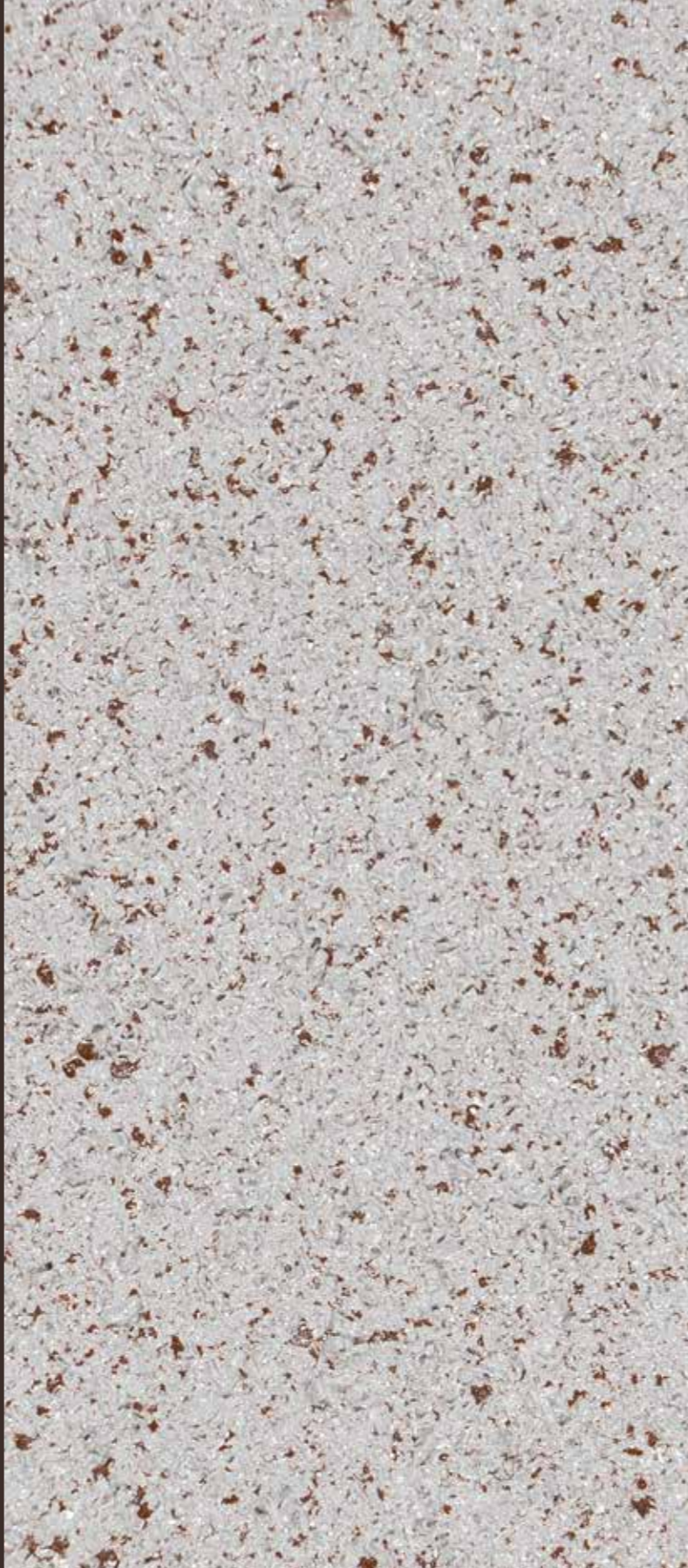
Search for international
distribution partners!

More information under
www.igp-powder.com

59

IGP-*LivingSurfaces*

Żywe powierzchnie do zastosowań
architektonicznych



POWDER COATINGS.

IGP-*LivingSurfaces* TRZY FORMY NATURY

Efekt nakrapiany, struktura falista lub ziarnista: efekty powierzchniowe od lat występujące w przyrodzie dostępne są teraz w architekturze dzięki produktom IGP-*LivingSurfaces*.

Efekt nakrapiany

Czyste i kolorystycznie homogeniczne powierzchnie są w naturze rzadkie i występują wyłącznie w jednolicie zdefiniowanych strukturach chemicznych. O wiele bardziej interesujące są dla nas powierzchnie biogeniczne lub nieorganiczne mieszaniny substancji, w których poszczególne barwne drobiny zależnie od powierzchni i odległości od obiektu decydują o fizjologicznej syntezie koloru i ich ogólnym wrażeniu.



Grubokrystaliczne skały głębinowe takie jak granit często wykazują efekt nakrapiany w różnych odmianach.

Struktura falista

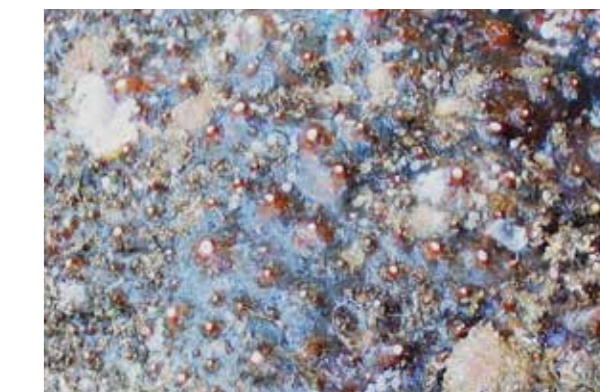
Struktury faliste wydm piaskowych, delt rzek lub wzory biofilmu powstają zgodnie z zasadą samoorganizacji. Są one efektem prądów wodnych lub powietrznych przepływających nad lepкими warstwami, które pod wpływem zmieniającego się nasilenia tworzą na powierzchni wzory na podobieństwo fal. Warstwa wierzchnia takiej struktury potrafi przez falowanie swych komórek znacznie powiększyć powierzchnię i w ten sposób zoptymalizować wymianę temperatury i gazów z otoczeniem.



Podobne do fal wzory na piasku to doskonały przykład struktur falistych powstałych pod wpływem wiatru.

Struktura ziarnista

Porowate mieszaniny mineralne i organiczne struktury o charakterze węzłowym, takie jak np. pancerz żuków, rozpraszają promienie światła. Rozproszenie tłumy połysk i pozwala zamazać kontury. Powierzchnia sprawia wrażenie masywniejszej i cięższej. Proszkowe materiały lakiernicze o szczególnej krzywej przesiewu powodują powstanie urozmaiconej i żywej tekstury.



Ten bardzo powiększony pancerz pająka morskiego to przykład na to, że struktury ziarniste występują w różnych formach w naturze.

Strona tytułowa: IGP-*LivingSurfaces* Hazelnut.

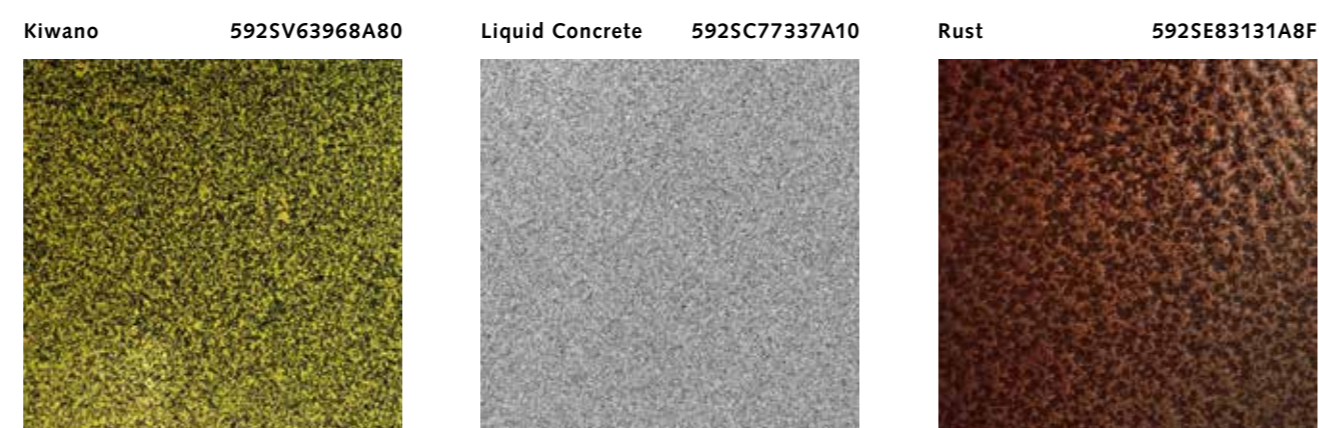
swiss quality

KOLEKCJA KOLORÓW IGP-*LivingSurfaces*

EFEKT NAKRAPIANY



STRUKTURA FALISTA



STRUKTURA ZIARNISTA



IGP-*LivingSurfaces*

ASORTYMENT

Efekt nakrapiany

Przyjemna w dotyku i łatwa w czyszczeniu mikrostruktura. Kolor podstawowy zostaje uzupełniony przez dodanie drobno rozproszonych kontrastujących i/lub nadających efekt komponentów. Ogólne wrażenie powstaje w aparacie wzrokowym oko-mózg przez dodanie koloru z dwóch lub kilkuskładnikowych mieszanin, odpornej na działanie warunków atmosferycznych farby proszkowej.

Struktura falista

Przed wszystkim satynowe powierzchnie z płasko unoszącymi się uskokami przypominającymi tradycyjne struktury młotkowe. Nawet jednobarwne warianty uzyskują pod wpływem gry światła i cienia wrażenie poruszanej powierzchni. Kilkuskładnikowe produkty tworzą węższe reliefy, stają się bardziej matowe, a po dodaniu cząstek z efektem wykazują interesujące metaliczne struktury.

Struktura ziarnista

Bardzo gruba struktura farby proszkowej na bazie grubo mielonej, jednobarwnej matrycy poliesterowej. Specjalne krzywe przesiewu umożliwiają powstanie głęboko matowych struktur podobnych do tynku trójwarstwowego od grubości warstwy 140 µm. Lakierowane obiekty sprawiają wrażenie masywnych i mineralnych.

Grupy produktów						
Grupa	Grupa produktowa	Rodzaj powierzchni	Aprobata	System warstw	Grubość warstwy	Przerób
Efekt nakrapiany	591TC	Mikrotekstura, Uni-efekt nakrapiany	QC Kl. 2	Jednowarstwowa	≥ 70 µm	Grupa A
	591TV	Mikrotekstura, efekt nakrapiany z efektem metalicznym	QC Kl. 2	Jednowarstwowa	≥ 70 µm	Grupa B
Struktura falista	592SA	Gruba struktura falista, Uni bez efektu nakrapianego	QC Kl. 2	Jednowarstwowa	≥ 100 µm	Grupa A
	592SC	Gruba struktura falista, Uni-efekt nakrapiany	QC Kl. 2	Jednowarstwowa	≥ 100 µm	Grupa A
	592SE	Gruba struktura falista, efekt metaliczny	QC Kl. 2	Jednowarstwowa	≥ 100 µm	Grupa C
	592SV	Zmienna struktura falista, efekt nakrapiany z efektem metalicznym	QC Kl. 2	Jednowarstwowa	≥ 100 µm	Grupa C
Struktura ziarnista	591TA.. A11/A81	Struktura tynku drobnoziarnistego, Uni bez efektów	QC Kl. 2	Podkład Warstwa nawierzchniowa	≥ 60 µm ≥ 140 µm	Grupa D

Grupy przerobu		
Grupa produktowa	Opis	Przerób
591TC 592SA 592SC	Te produkty mogą być stosowane w połączeniu ze wszystkimi powszechnie używanymi instalacjami lakierniczymi z aplikacją elektrostatyczną Korona. Możliwość lakierowania w trybie odzysku.	Grupa A
591TV	Te produkty mogą być stosowane w połączeniu ze wszystkimi powszechnie używanymi instalacjami lakierniczymi z aplikacją elektrostatyczną Korona. W przypadku farb z efektem lakierowanie w trybie odzysku nie jest zalecane.	Grupa B
592SE 592SV	Te produkty posiadają z reguły grubsze cząstki i dlatego powinny być aplikowane wyłącznie za pomocą wibrującego zbiornika na farbę bez powietrza fluidyzującego. (Zaznaczone na końcu klucza produktu przez A11 lub A81) W przypadku farb z efektem lakierowanie w trybie odzysku nie jest zalecane.	Grupa C
591TA.. A11/A81	Produkty z efektem tynku trójwarstwowego posiadają z reguły grubsze cząstki i dlatego powinny być aplikowane wyłącznie za pomocą wibrującego zbiornika na proszek bez powietrza fluidyzującego. (Zaznaczone na końcu klucza produktu przez A11 lub A81) Ze względu na specjalną krzywą przesiewu lakierowanie w trybie odzysku nie jest zalecane w przypadku tych produktów. Zaleca się przerób ze zredukowaną wydajnością powierzchniową instalacji lakierniczych. W przypadku zastosowania tych produktów na zewnątrz konieczne jest naniesienie warstwy podkładu antykorozyjnego przy użyciu IGP-KORROPRIMER 6007.	Grupa D

Przedstawione w tej kolekcji polakierowane proszkowo metalowe blaszki są niewiążącymi wzorami kolorów.

Ze względu na proces produkcji i/lub warunki aplikacji mogą wystąpić pewne odstępstwa. Ta karta kolorów nie stanowi podstawy do roszczeń umownych.

W przypadku wszystkich grup produktów wymagających specjalnego pobierania farby na instalację lakierniczą (.A11/A81) należy przestrzegać instrukcji przerobu VR 213 „Living Surfaces” oraz informacji technicznej T1 112 „Fluidyzacja produktów grubo mielonych”.